

Comunicado de prensa

HEGLA presenta soluciones para el presente y el futuro del procesamiento del vidrio

Bajo el lema «Modelar el futuro y dar un impulso al presente», el grupo HEGLA, HEGLA-HANIC y HEGLA boraident se presentarán juntos en la feria Glasstec de Düsseldorf. En el stand, los visitantes podrán ver, entre otras cosas, un corte de alto rendimiento para vidrio laminado de seguridad (VLS), la Industria 4.0, una unidad de transporte autónoma para carros (AGV), la separación de láminas con láser para VLS y el sistema Laserbird para el acabado del vidrio. Además, el marcado con láser Unicolor, que no daña el vidrio, y los autoclaves planos de vacío LamiPress captarán el interés de los asistentes.

Corte de alto rendimiento para vidrio laminado de seguridad

«Después de todos estos años de requisitos cada vez más exigentes en cuanto a los ciclos y de aumento de la competencia en el sector del vidrio, tuvimos que hacer un alto y buscar soluciones radicalmente nuevas», explica el director ejecutivo de HEGLA Bernhard Hötger en relación con el proceso de innovación por el que el grupo ha pasado en los dos últimos años. Uno de los excelentes resultados de esta estrategia es el nuevo StreamLam, un nuevo corte de alto rendimiento para VLS que se presentará por primera vez en público. Gracias a la reinterpretación del proceso de corte, a la ejecución y el desacoplamiento simultáneos de los procesos y a un concepto de control integral, el StreamLam puede conseguir una producción un 30 % superior a las soluciones de líneas convencionales.

Interfaz de usuario intuitiva, digitalización y conectividad

Con un área especial para la Industria 4.0, HEGLA ofrecerá una perspectiva de los objetivos y la visión de futuro de la empresa. Quien esté interesado en los

Comunicado de prensa

subproyectos ya completados podrá ver, por ejemplo, una demostración en la mesa Rapidline de un nuevo concepto de manejo intuitivo con el que se mejora y se facilita la comunicación entre el hombre y la máquina. De este modo, en el futuro los operarios recibirían aún más ayuda e información relevante para ellos directamente en la instalación, ya sea sobre intervalos de mantenimiento, sobre los siguientes procesos de tratamiento o sobre los indicadores de producción actuales.

A tan solo unos metros, el proveedor de soluciones de software HEGLA-HANIC mostrará cómo concibe un sistema moderno de control de la producción. En él se reunirían los datos de los equipos interconectados y, por ejemplo, se realizaría la preparación del trabajo para gestionar y planificar la producción. Dependiendo del nivel de integración del software, se lleva a cabo la evaluación independiente de la información y la correspondiente adaptación de los procesos de elaboración.

AGV autopropulsados como parte de la fábrica inteligente

La visión de una *Smart Factory* y de una nueva generación de logística para plantas de producción es uno de los puntos centrales de los conocidos como vehículos de guiado automático (AGV, *Automated Guided Vehicles*), una solución de transporte para carros y bastidores en forma de A y L. Los AGV se integran en el software de producción y se encargan de las tareas logísticas de forma independiente, autopropulsada y puntual, por ejemplo, entre las líneas de corte y las siguientes estaciones de tratamiento o de pulmón. «Los AGV convencen sobre todo por su flexibilidad —destaca Bernhard Hötger—. Como parte integral del sistema de control desarrollado por HEGLA-HANIC, el tráfico y los encargos (ya estén controlados por el sistema o por un operario) se pueden adaptar en todo momento a la disponibilidad de las máquinas y a las prioridades cambiantes de tratamiento».

Separación de láminas con láser y corte preciso de patrones de VLS

Comunicado de prensa

A los entusiastas de la tecnología les encantará echar un vistazo a la unidad de corte de patrones para vidrio laminado de seguridad RapidLam, equipada como estudio de desarrollo con una separación de láminas con láser patentada. En primer lugar, el láser integrado en el equipo separa la lámina y, a continuación, dos cabezales de corte sincronizados tallan el contorno de corte con total exactitud. Después, el operario puede separar el patrón en muy poco tiempo.

El adelanto tecnológico patentado en la producción de VL y VLS

El vidrio laminado y el vidrio laminado de seguridad también son un tema esencial del autoclave plano de vacío LamiPress, que se muestra en colaboración con la empresa Fotoverbundglas Marl GmbH y la Universidad Técnica de Darmstadt. Gracias a una innovadora combinación de sobrepresión, vacío y transmisión térmica, en tiempos de ciclo reducidos a partir de 40 minutos este equipo transforma los tipos de vidrio más diversos (flotado, templado, recocido, cristal fino, vidrios estructurales o especiales) y láminas (PVB, SentryGlas, EVA, TPU) en vidrios laminados de seguridad de alta calidad y certificados. Asimismo, LamiPress ofrece posibilidades flexibles para procesos de laminación especiales. Tanto los distintos tipos de láminas como los cristales y los grosores de los laminados pueden mezclarse y combinarse como se prefiera dentro de un lote. Además, el tamaño y el rendimiento del equipo se pueden adaptar a las necesidades del cliente.

Más valor añadido con el acabado del vidrio mediante láser

Por primera vez, en el espacio de HEGLA se podrá ver a HEGLA boraident, que pertenece al grupo empresarial desde hace casi un año. Los expertos en láser quieren llamar la atención sobre todo con su Laserbird perfeccionado. Guiado por láser y sin influir en la calidad óptica, por una parte este sistema procesa los revestimientos y consigue cristales inteligentes, por ejemplo, con mucha más capacidad de paso para las comunicaciones móviles, con una protección activa contra impactos de aves o con pistas conductoras en el revestimiento para aplicaciones técnicas. Gracias al proceso,

Comunicado de prensa

que no daña el material, la eliminación suave de los bordes es otro de los puntos fuertes del Laserbird, que incluso satisface las elevadas exigencias del acristalamiento estructural, tal y como expone su director de desarrollo el Dr. Thomas Rainer. Por otra parte, además de para funcionalizar el vidrio, el sistema puede emplearse para tareas decorativas. Mediante la transformación o la eliminación de las capas, el cambio de la superficie del vidrio o la impresión por láser, también es posible producir piezas individuales totalmente adaptadas a los requisitos del cliente.

«Estamos deseando que se celebre Glasstec —comenta el director ejecutivo Bernhard Hötger—. En esta feria se reúne cada dos años la industria del vidrio mundial para intercambiar información y debatir las tendencias de los próximos años».

Podrá encontrar a HEGLA en Glasstec, en el pabellón 14, stand A56.

Comunicado de prensa



Imagen 1: De forma autónoma, autopropulsada y puntual, los nuevos vehículos de guiado automático (AGV) se encargan, por ejemplo, de transportar los carros entre la zona de corte y cada una de las estaciones de tratamiento. En interacción con un sistema de control, los AGV destacan por su gran flexibilidad cuando las prioridades de tratamiento o la disponibilidad de las máquinas cambian.

Comunicado de prensa

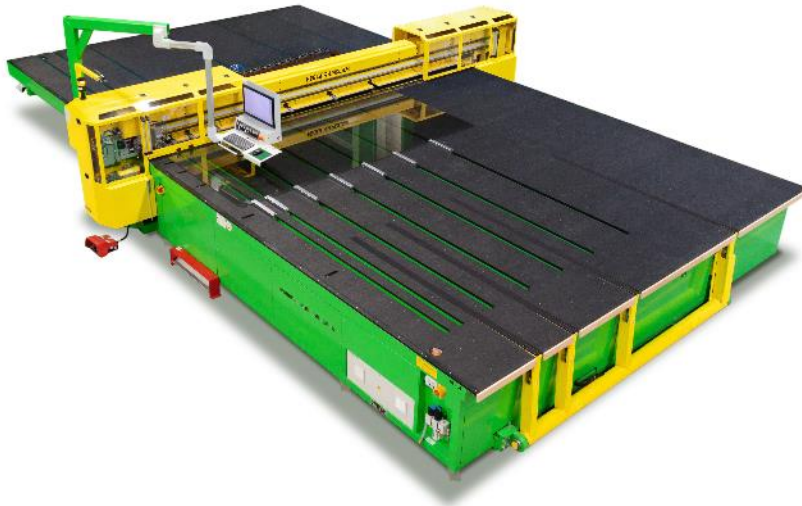


Imagen 2: Gran precisión de corte combinada con un proceso de separación fácil de manejar para el vidrio laminado de seguridad: HEGLA ofrece una demostración de la unidad de corte de patrones RapidLam, que se equipará con una separación de láminas por láser patentada.

Comunicado de prensa

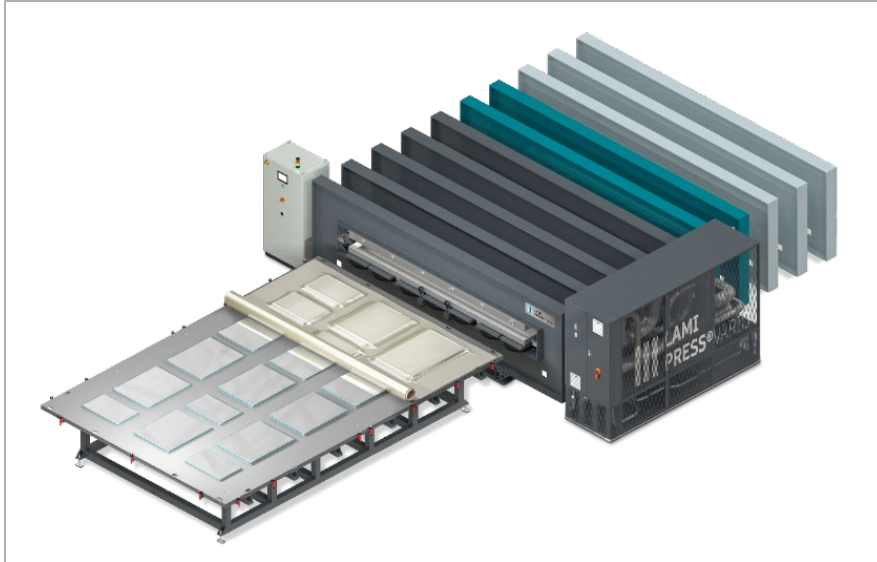


Imagen 3: Tiempos de ciclo reducidos con la Lamipress para vidrio laminado de seguridad certificado, por ejemplo, combinado con vidrio flotado, templado, recocido, cristal fino, vidrios estructurales o especiales y distintas láminas (PVB, SentryGlas, EVA, TPU). Modelo adaptado a las necesidades del cliente.

Comunicado de prensa



Imagen 4: Laserbird para el acabado del vidrio: guiado por láser, por una parte este sistema procesa los revestimientos y consigue cristales inteligentes, por ejemplo, con una protección activa contra impactos de aves o con una capacidad de paso mucho mayor para comunicaciones móviles. Por otra parte, resulta muy útil para realizar tareas decorativas, p. ej., para procesos de impresión con láser sin dañar el material.

Comunicado de prensa

Contacto de prensa:

HEGLA GmbH & Co. KG

37688 Beverungen (Alemania)

Carsten Koch

Teléfono: + 49 (0) 52 73 / 9 05 - 121

Correo electrónico: carsten.koch@hegla.de