

StreamLam

High-Performance Schneidsystem für Verbundsicherheitsglas



Mehr Output durch Doppelstockprinzip und modulare Positionierung

Die StreamLam ist ein neuer, ganzheitlicher Hochleistungszuschnitt für Verbundsicherheitsglas, für dessen Entwicklung alle bisherigen Abläufe und Zusammenhänge infrage gestellt, neu gedacht und verändert wurden. Mit dem dabei entstandenen Doppelstock-Konzept und den modular geteilten Positioniereinheiten können bis zu drei Scheiben gleichzeitig abgearbeitet werden.

Bis zu 30 Prozent mehr Output

Das innovative – zum Patent angemeldete – Verfahren und die genau aufeinander abgestimmten Prozesse erzielen einen Output, der konventionelle Linien aus zwei Schneidanlagen, um bis zu 30 Prozent übertrifft. Selbst höchste Qualitätsansprüche werden dabei akkurat erfüllt.

High Performance
in Glass Handling and Cutting

HEGLA

Industriestr. 21
D-37688 Beverungen
Tel.: 0 52 73 / 9 05-0
Fax: 0 52 73 / 9 05-2 55
E-Mail: info@hegla.de

HEGLA

Industriestr. 27
D-74589 Satteldorf
Tel.: 0 79 51 / 94 35-0
Fax: 0 79 51 / 94 35-50
E-Mail: info@hegla.de

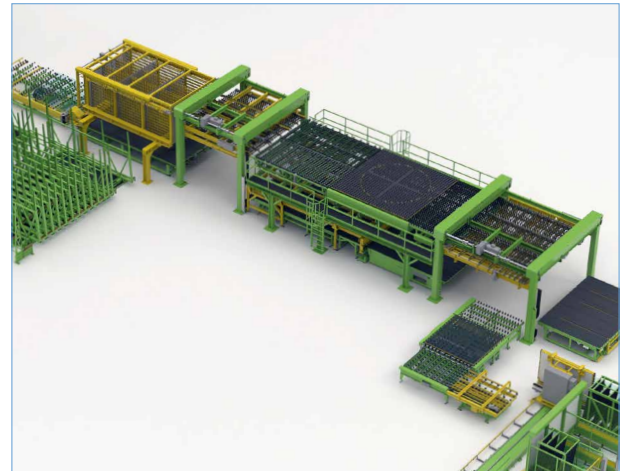
HEGLA

Industriering 5
D-06712 Kretzschau
Tel.: 03 44 25 / 5 01-0
Fax: 03 44 25 / 5 01-29
E-Mail: info@hegla.de



Leistungsmerkmale

- Vollautomatisches Schneidsystem für Verbund-sicherheitsglas (Glastransport, Positionieren, Ritzen, Heizen, Trennen),
- Modular geteiltes Positioniersystem zur gleichzeitigen Abarbeitung von bis zu drei Scheiben,
- Leistungsfähiges Doppelstock-Konzept für gleichmäßigen und zeitoptimierten Glasfluss,
- Automatische Restentsorgung,
- Platzbedarf abgestimmt für den Austausch konventioneller Schneidlinienkombinationen aus zwei bestehenden Anlagen.



Flexibel und ausbaufähig: Die StreamLam ist durch ihre integrierten Hubbühnen für eine sofortige oder spätere Integration des automatischen Restblattsystems ReMasters vorgerüstet.

Verwendungsmöglichkeiten


Mit ihrem ganzheitlichen Konzept überzeugt die StreamLam als zentraler Bestandteil einer neu zu installierenden Hochleistungslinie. Bei vorhandenen Linien ist sie idealer Ersatz für bestehende Schneid-anlagenkombinationen und punktet mit einem deutlich höheren Output.

Konfiguration/Optionen

- Automatische Folienabschälvorrichtung zur Verbesserung der Genauigkeit in der gesamten Prozesskette,
- Automatische Randentschichtung als Single oder Twin-Ausführung,
- bis zu drei Glasausgänge definierbar,
- HEGLA-HANIC Cockpit zur Prozessüberwachung, -steuerung und -auswertung,
- HEGLA boraident Lasermarkierung zur material-schonenden und scanbaren Glasidentifizierung,
- Durch integrierte Hubbühnen vorbereitet für ReMaster-Nachrüstung,
- Wunschlackierung in allen RAL-Farbtönen,
- Fernwartungsmodul.



Technische Daten

 Max. Schnittlänge:
4.600 mm

 Schneidgenauigkeit:
± 0,5 mm

 Schnittgeschwindigkeit:
140 m/min

 Glasdicke:
2 x 2 mm bis 2 x 8 mm

 Foliendicke:
0,38 mm bis 3,8 mm

High Performance
in Glass Handling and Cutting

HEGLA
Industriestr. 21
D-37688 Beverungen
Tel.: 0 52 73 / 9 05-0
Fax: 0 52 73 / 9 05-2 55
E-Mail: info@hegla.de

HEGLA
Industriestr. 27
D-74589 Satteldorf
Tel.: 0 79 51 / 94 35-0
Fax: 0 79 51 / 94 35-50
E-Mail: info@hegla.de

HEGLA
Industriering 5
D-06712 Kretzschau
Tel.: 03 44 25 / 5 01-0
Fax: 03 44 25 / 5 01-29
E-Mail: info@hegla.de

