



# ***RAPIDCUT KT***

## **Stand-Alone-Lösung für den präzisen Floatglaszuschnitt**



## **RAPIDCUT KT**

### **– Präziser Floatglaszuschnitt als Stand-Alone-Lösung**

Die RAPIDCUT KT vereint als Stand-Alone Lösung für den Floatglaszuschnitt die Vorzüge präziser Schneidtechnik mit den praktischen Vorteilen einer Kompaktanlage. Ausgestattet mit elektromagnetischen Linearantrieben werden Schnittergebnisse erzielt, die in Ihrer Exaktheit höchste Ansprüche erfüllen.

Ob als platzsparende Lösung für den Floatglaszuschnitt oder als flexibles Maschinenkonzept für den Sonder-, Ornament- und Modellzuschnitt, die RAPIDCUT KT zeichnet sich als Schneidanlage aus, die durch universelle Einsetzbarkeit und einwandfreie Zuschnitte überzeugt.



## **RAPIDCUT KT**

### **– Präzise und wartungsarm durch Linearantriebstechnik**

Für beste und kompromisslose Schnittergebnisse wurde bei der Entwicklung der RAPIDCUT KT auf den Einsatz modernster Linearantriebstechnik Wert gelegt.

Ausgereifte und bewährte HEGLA Technik

Die bereits seit vielen Jahren in HEGLA Anlagen eingesetzte Technik erweist sich durch ihre hohe Präzision als vorteilhaft. Im täglichen Einsatz punkten die ebenso wartungs- und verschleißarmen Linearantriebe durch ihre hohe Zuverlässigkeit.



## RAPIDCUT KT

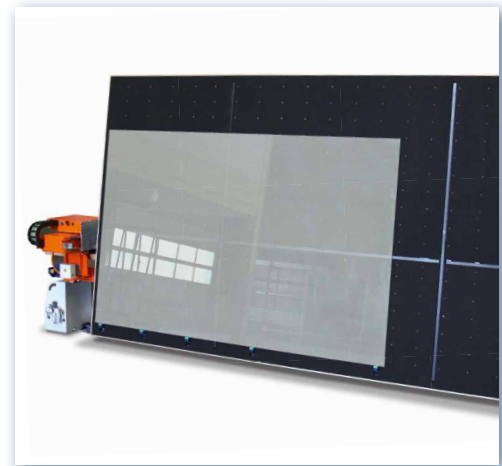
### – Beschickung mit schonender Kipptechnik

Zur Beschickung des Glases wird bei der RAPIDCUT KT der Auflagetisch bis fast in die senkrechte Position gekippt. Mit einer Kombination beispielsweise aus Leichtüberkranung und Saugergerät ist es dann möglich, das Glas körperschonend aufzulegen oder abzunehmen.

#### Elektromechanischer Kipptrieb

Der elektromechanische Kipptrieb sorgt für eine gleichmäßige und materialschonende Bewegung.

Um die Präzision und Leistungsfähigkeit der Anlage auch über Jahre zu erhalten, wird bei der RAPIDCUT KT nur der Auflagetisch jedoch nicht die Schneidbrücke gekippt. Die feste und erschütterungsfreie Parkposition der Schneidtechnik sichert konstant hohe Schnittergebisse und trägt zu einer langen Lebensdauer der Technik bei.



Die erschütterungsfreie Warteposition sichert die Präzision der Schneidtechnik

## RAPIDCUT KT

### – Ausstattung und optionale Erweiterungsmöglichkeiten

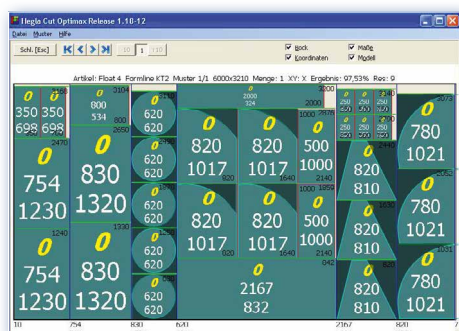
#### Leistungsfähiges Softwarepaket



Zur einfachen Bedienung ist die RAPIDCUT KT mit der intuitiven und vollgrafischen Software ausgestattet, wie sie auch bei den anderen HEGLA Schneidanlagen verwendung findet.

Mit der optionalen FreeForm-Software können direkt am Schneidtisch Modelle und Formen frei gestaltet werden. Alternativ ist der Import auch im DXF-Format möglich.

#### Zusatzoption: Tischoptimierung



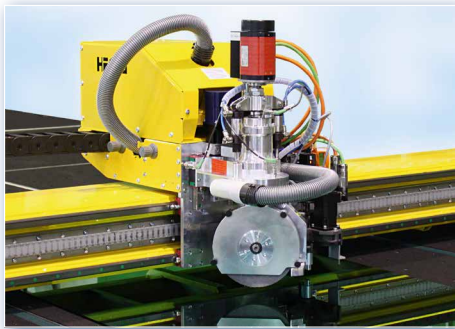
Wer sich nicht selbst die Mühe der Verschnittoptimierung machen möchte oder lieber auf eine softwaregestützte Variante vertraut, kann die optionale HEGLA Tischoptimierung einsetzen.

Die Zuschnitte des Tages können direkt an der RAPIDCUT KT vorbereitet werden oder über einen Netzwerkanschluss bzw. mit einem USB-Stick an die Maschine übermittelt werden.

# RAPIDCUT KT

## – Ausstattung und optionale Erweiterungsmöglichkeiten

Zusatzoption: Randentschichtungsmodul für beschichtetes Glas



Die RAPIDCUT KT kann auch mit einem automatischen Randentschichtungsmodul ausgestattet werden. Eine Abziehvorrichtung sichert die gleichbleibend hohe Entschichtungsqualität.

# RAPIDCUT KT

## – Spezifikationen

Die Stand-Alone Schneidanlage RAPIDCUT KT ist in drei Varianten erhältlich:

<b>RAPIDCUT KT 3326</b>	von mindestens bis maximal	700mm x 300mm 3.300mm x 2.550mm	(28" x 12") (130" x 100")
<b>RAPIDCUT KT 3828</b>	von mindestens bis maximal	700mm x 300mm 3.810mm x 2.750mm	(28" x 12") (150" x 108")
<b>RAPIDCUT KT 4526</b>	von mindestens bis maximal	700mm x 300mm 4.500mm x 2.550mm	(28" x 12") (177" x 100")



**HEGLA**  
D-37688 Beverungen  
Phone: +49 (0) 52 73 / 9 05-0  
E-mail: [info@hegla.de](mailto:info@hegla.de)

**HEGLA**  
D-06712 Kretzschau  
Phone: +49 (0) 3 44 25 / 5 01-0  
E-mail: [info@hegla.de](mailto:info@hegla.de)

**HEGLA**  
D-74589 Satteldorf  
Phone: +49 (0) 79 51 / 94 35-0  
E-mail: [info@hegla.de](mailto:info@hegla.de)

**HEGLA boraident**  
D-06118 Halle  
Phone: +49 (0) 3 45 / 47 82 35-0  
E-mail: [info@boraident.de](mailto:info@boraident.de)

**HEGLA-HANIC**  
D-44867 Bochum-Wattenscheid  
Phone: +49 (0) 23 27 / 83 69-0  
E-mail: [info@hanic.de](mailto:info@hanic.de)

**HEGLA Corp.**  
Forest Park - GA 30297  
Phone: +1 404 763 9700  
E-mail: [info@heglacorp.com](mailto:info@heglacorp.com)

**HEGLA Machinery (UK) Ltd.**  
11 Cochran Close - Milton Keynes  
Buckinghamshire - MK8 0AJ  
Phone: +44 (0) 19 08 / 26 19 33  
E-mail: [info@hegla.co.uk](mailto:info@hegla.co.uk)

**HEGLA France**  
57400 Sarrebourg  
Phone: +33 (0) 3 88 / 91 01 01  
E-mail: [hegla.france@heglafrance.com](mailto:hegla.france@heglafrance.com)

**HEGLA Trading & Service GmbH**  
Representative Office Russia  
Moscow, 127549, Russian Federation  
Phone: +7 (495) 724 27 09  
E-mail: [hegla.rus@gmail.com](mailto:hegla.rus@gmail.com)

**HEGLA Trading & Service GmbH**  
Branch Office India,  
Chennai 600034, India  
Phone: +91 80 56 13 31 13  
E-mail: [naresh.kumar@hegla.in](mailto:naresh.kumar@hegla.in)

